



KOSTER VAP I 2000

Technical Data Sheet CT 235

Issued: 10-16-17

Sistema de control de humedad y pH

Features

Característica

KOSTER VAP 1 2000 es un sistema para el control de humedad, la aplicación es de una sola capa, el sistema consiste de una combinación única de resinas de epoxi y compuestos formulados para prevenir las fallas en cubrimientos de pisos sobre losas de concreto que tengan un nivel elevado de humedad. KOSTER VAP 1 2000 excede los requisitos del estándar ASTM F3010-13 "Estándares prácticos para membranas de resinas en dos componentes para uso en cubrimientos bajo pisos elásticos." KOSTER VAP 1 2000 se puede aplicar a losas que tengan 100% de humedad relativa HR y proporciona protección a la larga exposición a pH 14. Es una excelente barrera contra la humedad y funciona con todo tipo de pisos, esto incluye cubrimientos de goma, vinilo, linóleo, terrazo y madera.

Technical Data

Usa dentro de:	approx 12 minutos
Tiempo de curamiento:	approx 12 horas (dependiendo de temperatura y humedad)
Contenido Solido:	100% COV, mezclado: ≤10 g/L
Punto de Inflamabilidad:	>200 F
Enlace de Tensión al Concreto:	>200 psi (ATSM D7234)
Fuerza Compresiva:	>4,350 psi
Permeancia:	0.056 perms (grains/h/ft ² /in. Hg, ASTM E96 método de agua 73 F/50%RH)

Fields of Application

Aplicaciones

KOSTER VAP 1 2000 está formulado para usarse en nuevos o existente pisos de concreto con altos niveles de humedad y pH. Es apto para uso en losas de concreto en oficinas, hospitales, escuelas, supermercados, instalaciones de fabricación, instalaciones militares, hangares de avión, áreas residenciales, tiendas al por menor y muchas otras aplicaciones. El bajo olor y bajo contenido de COV permite que KOSTER VAP 1 2000 se pueda usar en edificios ocupados. No es necesario usar un retardador de vapor debajo de la losa.

Substrate

Substrato

Es la responsabilidad del dueño o el representante del dueño de asegurarse que el substrato sea adecuado para el producto. KOSTER no requiere pero sugiere que se hagan pruebas para verificar si existe la presencia de contaminantes. Superficies de concreto que van a ser cubiertas con KOSTER VAP 1 2000 deben de estar estructuralmente sólidas y seguir las normas según el reporte ACI Committee 201. Superficies que van a ser cubiertas con productos de KOSTER VAP 1 2000 deben de estar libres de productos sensitivos a la humedad, esto incluye materiales de remiendo y arrasamiento, adhesivos, selladores de concreto, polvo, grasas, aceites, y otros materiales o contaminantes

que puedan impedir la adhesión de KOSTER VAP 1 2000 a él substrato. Materiales de remiendo o arrasamiento que se usarán debajo de materiales KOSTER VAP 1 2000 deben de ser resistente a largo plazo a la alta humedad y pH. Favor de contactar al equipo técnico de KOSTER American para más información y detalles sobre pruebas antes de aplicación.

Losas actuales de concreto con fallas

KOSTER recomienda identificar la causa de la falla. Esto requiere una muestra central y analizada por un laboratorio calificado. Favor de contactar al equipo técnico de KOSTER para recomendaciones adicionales después de haber adquirido las muestras centrales.

Perfil de la Superficie

Toda superficie que va a ser cubierta con productos de KOSTER VAP 1 2000 debe de ser preparada mecánicamente usando el método de "shotblasting" a un perfil de 3 según el estándar de perfiles de concreto ICRI. Moler mecánicamente es permitido cuando el área no es accesible a una máquina de "shot blast". El uso de ácido no es permitido. Después del "shotblasting" la losa se debe limpiar con una aspiradora, la superficie debe de estar limpia y libre de polvo antes de la aplicación de KOSTER VAP 1 2000. No se permite el uso de compuestos de barridos.

Ref 1: ICRI 310. 2R -2013 Seleccionando preparación para selladores y cubrimientos y reparación de concreto.

Application

Aplicación

Mezcla

Cada unidad de material está empacada con las porciones correctas. *Unidad de 2.4 galones:* Usando una Herramienta larga y con picó, se perfora la parte de arriba del componente B y también la parte de adentro/abajo. Permita suficiente tiempo a que escurra el componente B dentro del componente A. Remueva la lata del componente A. Use un mezclador eléctrico lento (≤400 RPM) y una paleta mezcladora y mezcle el material por 3 minutos. Los componentes A y B son mezclados a un 2.63:1 por peso (2.4:1 por volumen)

Unidad de 6 galones: Pre-mezcla el componente A. Después vacía el componente B dentro del recipiente del componente A a la misma vez mezclando continuamente. Mezcla por tres minutos. Vacía inmediatamente todo el material mezclado sobre el sustrato, de debe vaciar de una manera continua por toda la área de trabajo. No se debe voltear el recipiente y dejar sobre el piso y que el residuo escurra.

Aplicación

KOSTER VAP 1 2000 se debe aplicar a sustratos a una temperatura ambiental de 50 y 90 grados F. No se puede aplicar KOSTER VAP 1 2000 a concreto nuevo antes de siete días. Debe de haber ventilación durante la aplicación y curación. KOSTER VAP 1 2000 se aplica en una capa. Jale el material usando una rasqueta con muesca. Inmediatamente pase un rodillo para epoxi de 3/8 de pulgada en un

The information contained in this technical data sheet is based on the results of our research and on our practical experience in the field. All given test data are average values which have been obtained under defined conditions. The installer is responsible for the correct application taking into consideration the specific conditions of the construction site and the final results of the construction process. This may require adjustments to the recommendations given here for standard cases. Specifications made by our employees or representatives which deviate from the specifications contained in any Company literature may not be relied upon in the absence of written confirmation from the Company. The installer must comply with all testing, technical requirement, guidelines, and industry customs at all times. The terms, conditions, and limitations contained in the written warranty for the product controls over the specifications contained herein. This guideline has been technically revised; all previous versions are invalid.

ángulo derecho en dirección de la aplicación de la rasqueta así distribuyendo el producto sobre el área. Examine el trabajo inmediatamente después de haber pasado el rodillo para asegurarse que haiga cobertura completa y que no quede áreas que no fueron tratadas y que el material haiga sido aplicado muy delgado. Cuando KOSTER VAP 1 2000 es aplicado a una superficie de concreto, existe la posibilidad que pueda fluir hacia vacíos que estén conectados a la superficie. Aire es desplazado de estos vacíos cuando el material fluye dentro de estos vacíos, esto causa desgasificación. Si esto ocurre y causa burbujas en la superficie póngase en contacto con el equipo técnico de KOSTER American antes de continuar el trabajo. No se debe permitir que KOSTER VAP 1 2000 sea expuesto al sol por más de 48 horas. "Anime Blush" no ocurre en KOSTER VAP 1 2000 así que se le puede aplicar coberturas a base de cemento siempre y cuando se haiga protegido la superficie de los rayos del sol. Antes de aplicar recubrimientos, la superficie de KOSTER VAP 1 2000 debe de estar limpio y sin polvo. Si KOSTER VAP 1 2000 va a ser cubierto con polymethyl methacrylate, epoxi o poliuretano se debe esperar 48 horas después de que KOSTER VAP 1 2000 se ha curado por 12 horas. Para adquirir la garantía de 15 años, los productos KOSTER VAP 1 2000 deben ser aplicados por instaladores entrenados por KOSTER.

Coverage

KOSTER VAP 1 2000 debe de ser instalado a un grueso mínimo de 11 mils (0.011 pulgada). La cobertura no debe exceder 150 pies cuadrados por galón si la superficie tiene un perfil de "CSP3" según ICRO.

Una superficie áspera, porosa o absorbente requerirá el uso de material adicional para llegar al grueso necesario. Pruebas indican la relación entre cobertura, grueso de capa y permeabilidad:

Tasa de Propagación a CSP 3 (Pies cuadrados/gal)	Promedio de Grueso (mils)	Permeabilidad
150	11	0.086
100	16	0.056

*ASTM E96 método de agua, 73F/50% HR

Cleaning

Limpie toda herramienta inmediatamente usando xileno o similar. Deshágase de los materiales de limpieza según las regulaciones locales y de la obra.

Packaging

CT 235 002	0.7 gal
CT 235 010	2.4 gallon kit
CT 235 025	6 gallon kit

Storage

Guarde material en su paquete original protegido del sol entre 50F - 90F. Duración es de un año.

Safety

Consulte la ficha técnica. Puede causar irritación a los ojos, piel y sistema respiratorio. Evite en contacto con los ojos y contacto

prolongado con la piel. Es necesario el uso de ventilación adecuada. Use equipo protector, guantes, protección para los ojos, mangas largas, pantalones largos y zapatos que no sean absorbentes. En caso de que haiga contacto con los ojos, debe enjaguarse con agua limpia y busque atención médica, En caso de contacto con la piel, lávese con jabón y agua. No use disolventes en la piel.

Limited Warranty

KOSTER warrants that its product shall be in accordance with the specifications published in the current revision of the products data sheet. KOSTER covenants that in the event any of its products fail to meet their published specifications, KOSTER shall replace those products proved to be defective. KOSTER shall not be responsible for any incidental or consequential damages due to the breach of its warranties. Notwithstanding the foregoing, KOSTER's sole liability hereunder shall not exceed the cost of the defective product originally purchased. EXCEPT AS SET FORTH ABOVE, KOSTER MAKES NO OTHER WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED AND MAKES NO WARRANTY AS TO THE MERCHANTABILITY OR FITNESS OF THE PRODUCT FOR A PARTICULAR PURPOSE. THERE ARE NO WARRANTIES WHICH EXTEND BEYOND THE DESCRIPTION ON THE FACE HEREOF. The user must determine if the product is suited for the intended use and the user must bear the risks and liabilities associated with it.

Related products

KOSTER VAP I 2000 Zero VOC	Art.-Nr. CT 230
KOSTER VAP I 2000 FS	Art.-Nr. CT 233
KOSTER VAP I 2000 UFS	Art.-Nr. CT 234
KOSTER VAP I 06 Primer	Art.-Nr. SL 131 009
KOSTER SL Premium	Art.-Nr. SL 280 025
KOSTER SL	Art.-Nr. SL 281 025
KOSTER SC	Art.-Nr. SL 282 022

The information contained in this technical data sheet is based on the results of our research and on our practical experience in the field. All given test data are average values which have been obtained under defined conditions. The installer is responsible for the correct application taking into consideration the specific conditions of the construction site and the final results of the construction process. This may require adjustments to the recommendations given here for standard cases. Specifications made by our employees or representatives which deviate from the specifications contained in any Company literature may not be relied upon in the absence of written confirmation from the Company. The installer must comply with all testing, technical requirement, guidelines, and industry customs at all times. The terms, conditions, and limitations contained in the written warranty for the product controls over the specifications contained herein. This guideline has been technically revised; all previous versions are invalid.